

## CROMWELL Stift FC07 M16x250 mm ENGINEERSSTUD



Cod produs:

**IND4252205S**

preturile contin TVA 19%

### Caracteristici

**Dimensiuni ambraj:**

Lungime mm: 250

Latime mm: 16

Inaltime mm: 16

Greutate g: 358

**Despre produs**

Material: otel carbon mediu. Duritate: HRC 30 - 35. Finisare suprafata: oxid negru.

Grupa de produs: 425

Pagina in catalogul 2019: 284

Pagina in catalogul 2021: 156

Cantitate livrata: 1 bucata