

RONIX 4110 Ferastrau vertical 600 W + Valiza



Cod produs:

preturile contin TVA 19%

4110

Caracteristici

Date tehnice

Putere: 600 W

Adancime de taiere in lemn: 130 mm

Adancime de taiere in metal: 10 mm

Frecventa curse: 500 - 2500 curse/min

Sistem prindere panza-tip SDS

Greutate: 3,0 kg

Set de livrare

2x panze

Adaptor aspirare

Sabot de alunecare

Limitator paralel

Valiza

Despre produs

- Motor puternic de 600W cu performante ridicate pentru taierea pana la o adancime de 130mm in lemn.
- Sistem de prindere a panzei fara cheie, cu actiune pe parghie, care accelereaza inserarea si scoaterea panzelor.
- Control al vitezei in 6 pozitii, de la 500 la 2500 RPM, care regleaza viteza pentru a se adapta nevoilor operatorului si pentru a oferi o performanta optima de taiere pe diferite materiale.
- Actiunea orbitala in 4 pozitii imbunatateste controlul taierii si viteza de taiere.
- Sistemul de suflare a prafului indeparteaza praful de pe linia de taiere, oferind o vizibilitate mai buna si mai mult confort in timpul lucrului.
- Cutia de viteze din aluminiu ofera o durabilitate superioara pe un santier profesional.
- Placa de baza din aluminiu turnat inclinat permite taieri precise in unghiuri obisnuite de 0°, 15°, 30° si 45°.
- Protectia din plastic a talpii impiedica zgarieturile pe materialele moi sau lucioase.
- Manerul ergonomic superior promoveaza o munca usoara si un control perfect al masinii.
- Butonul de blocare permite utilizarea prelungita cu control maxim.

Taierea dreapta si curbata sunt probabil ceea ce astepti de la fierastraul pe care il cauti. Cea mai buna alegere pentru a face taieturi neregulate, fierastraul pendular profesional Ronix 4110 Top Handle are un motor eficient, de inalta performanta, cu o putere de 600W si o cutie de viteze din aluminiu, care ofera o durabilitate superioara. Este suficient pentru taierea lemnului, MDF-ului, otelului si aluminiului. Controlul precis al vitezei in 6 pozitii, de la 500 la 2500 RPM, regleaza viteza pentru a se adapta

nevoilor operatorului. Actiunea orbitala in 4 pozitii ajuta la reglarea taierii optime a unei varietati de materiale si imbunatateste controlul si viteza taierii. In plus, Sistemul SDS (clema de prindere fara cheie, cu actiune pe parghie, actualizat) este conceput pentru a accelera inserarea si indepartarea panzelor de tip T pentru fierastraiie pendulare. Placa de baza inclinata din aluminiu turnat permite taieri precise in unghiuri comune de 0°, 15°, 30° si 45°. De asemenea, un capac din plastic detasabil sub placa inclinata ajuta la protejarea materialelor (in special a celor moi si lucioase) impotriva zgarieturilor.

Documentatii

[Manual de utilizare](#)