

# DEWALT DCS565N-XJ Ferastrau circular Li-Ion, brushless (fara acumulator si incarcator)



Cod produs:

preturile contin TVA 19%

**DCS565N-XJ**

## Caracteristici

### Date tehnice

Turatie: 4.950 rot/min

Diametrul panzei: 165 mm

Diam. orificiu panza de ferastrau: 20 mm

Adancime de taiere (45?): 42 mm

Tensiune acumulator: 18 V

Adancime de taiere (90?) : 55 mm

Greutate: 2,8 kg

Reglarea unghiului de inclinare in plan vertical: 50 ? S / 0 ? D

### Set de livrare

Panza de fierastrau de precizie cu 24 de dinti

Gard de taiere

Cheie hexagonala

Gura de extractie a prafului

### Despre produs

Motor fara perii DEWALT pentru o durata de functionare extinsa, fiabilitate si durabilitate

Proiectare extrem de durabila a sculei, inclusiv o baza din aluminiu turnat pentru taieri repetitive si precise

Reglare variabila a unghiului de taiere in unghi oblic pana la 50 de grade

Gata sa se ocupe de o varietate de aplicatii de taiere.

Ferastrau circular DCS565 18 V XR de 165 mm combina performanta si versatilitatea si dispune de un motor puternic fara perii care ofera 4.950 rpm pentru o taiere rapida, precisa si consistenta.

Reglajele de profunzime si de unghiuri de taiere fara scule ofera o adancime maxima de taiere de 55 mm la 90°, impreuna cu un unghi maxim de unghiuri de taiere de 50°.

Lama cu varf din carbura de 24 de dinti, cu tais ultra subtire de 165 mm, permite un timp de functionare eficient si o finisare rapida si neteda a taieturii la o adancime maxima de taiere de 55 mm.

Echilibru optim pentru o functionare sigura, fara oboseala

Intrerupator de blocare si frana electronica a motorului pentru un control suplimentar si siguranta muncii

Maner suplimentar pentru lucrul in siguranta cu doua maini

Compatibilitate directa cu sistemul DEWALT AirLock pentru o conectare usoara si sigura la furtunul de extractie

Depozitare convenabila pe santier cu ajutorul carligului incorporat pentru capriori

Suflanta de praf indeparteaza praful si reziduurile de pe linia de taiere

Lampa de lucru cu LED pentru o vizibilitate imbunatatita a liniei de taiere