

## DREMEL Freza de carbura de wolfram, cap plat, 3.2 mm (9901DM)



Cod produs:

26159901DM

preturile contin TVA 19%

### Caracteristici

#### Detalii tehnice:

Diametru coada 3,2 mm  
Diametru de lucru 3,2 mm  
Lungimea accesoriului 39,0 mm  
Latime 3,0 mm  
Lungime 3,0 mm  
Înăltime 39,0 mm  
RPM maxim 35.000 1/min

#### Despre produs

Freza de decupare din carbura de wolfram Dremel Max cu cap plat, de forma cilindrica

Linia de accesorii Dremel® Max, conceputa de inginerii nostri, ofera o durabilitate maxima si o performanta de lunga durata. Freza de decupare rezistenta Dremel Max de carbura de wolfram, 9901DM, este acoperita cu un strat de nitrura de titan pentru a rezista de 2 ori mai mult decât accesoriul standard, fara strat de acoperire.

Ce poti face cu el?

Freza extrem de rezistenta este fabricata din otel calit (HSS) si este acoperita cu nitrura de titan (TiN), fiind ideala pentru proiectele de bricolaj functionale sau creative solicitante care necesita precizie. Accesoriul de 3,2 mm poate fi utilizat pentru aplicatii mai agresive pentru fasonarea, nivelarea si slefuirea materialelor dure precum metale, otel calit, ceramica arsa, fonta, plastic si lemn de esenta tare. Freza de decupare este ideala pentru proiecte cum ar fi gravarea pe metal sau sticla, decuparea în piatra sau eliminarea bavurilor de la mulaje. Forma cilindrica a frezei de decupare permite îndepartarea în adâncime a materialului, taierea suprafetelor plane, rotunjirea muchiilor, precum si executarea de taieri de oprire si taieri în V. Vârful accesoriului executa crestaturi si caneluri cu fund plat, taieri cu laturi plate si executa taieri în V când este tinut înclinat la 45 de grade.

Cum se utilizeaza:

Lasa accesoriul si unealta multifunctionala Dremel sa lucreze fara a forta sau împinge prea tare. Pentru rezultate eficiente, foloseste laturile capului accesoriului la un unghi mai mic de 90 de grade. Ai impresia ca accesoriul mai mult vibreaza decât îndeparteaza material? Creste turatia pentru a obtine un rezultat mai fin. Consulta mai întâi pictograma sau clipul video pentru a vedea rezultatul sau ia un rest de material înainte de a te lansa în proiectul de bricolaj. Nu utiliza 9901DM pentru gaurire sau largirea gaurilor care au un diametru mai mic decât dublul diametrului accesoriului. Suprafata frezei poate agata cu usurinta latura gaurii si provoca ruperea frezei. Sporeste-ti posibilitatile cu aceste atasamente: ax flexibil (225); suport cu ax flexibil pentru unelte (2222); atasament de prindere profilata (577); Multi-Vise (2500)

Turatie recomandata (rot/min)

Lemn de esenta tare 18-24.000 Lemn de esenta moale 25-35.000 Aluminu/Alama 12-17.000 Cochilii/piatra 18-24.000 Ceramica

18-35.000 Plastic 9-11.000 Otel 25-35.000 Ceramica 18-35.000

Freza de decupare din carbura de wolfram cu durabilitate maxima si functionare de lunga durata

Fabricata din otel calit (HSS) si acoperita cu un strat din nitrura de titan pentru a rezista de 2 ori mai mult decât freza standard

Utilizare pentru aplicatii mai agresive pentru a fasona, nivela sau slefui materiale dure

Îndeparteaza materialul cu precizie din materiale precum metale, otel calit, lemn de esenta tare, ceramica arsa si plastic

Continut: 1 freza de decupare din carbura de wolfram Dremel® Max (9901DM)